




İçindekiler

1. GÜVENLİK TERTİBATI ve UYARILAR	1
1.1 Tehlikelerin sınıflandırılması	1
1.2 Giriş	2
1.3 Hedef grubu	3
1.4 Operatörün yükümlülükleri	3
1.5 Kullanıcının yükümlülükleri	3
1.6 Güvenlik Cihazları	4
1.7 Acil Durdurma/Stop Düğmesi	4
1.8 Güvenlik Kontrolü	4
1.9 Kişisel korunma tertibatı	4
2. ETİKETLER	8
2.1 CRAFT T180V ve T180VM üzerindeki etiketler	8
2.2 CRAFT T180S üzerindeki etiketler	9
3. TEKNİK ÖZELLİKLER	9
4. KURULUM	11
4.1 Sevkiyat kapsamı	11
4.2 Tesisat ve kurulum	11
5. MAKİNA AKSAMLARI	12
5.1 Kayış-Kasnak Kutusu (T180V ve T180VM modelleri için)	12
5.2 Vites Kutusu (T180S modeli için)	12
5.3 Derinlik durdurucu	13
5.4 Taşıma kilidi	13
5.5 Testere şeridi kılavuz yatakları	14
5.6 Testere levhasının gerilimi	14
5.7 Hidrolik besleme	14
5.8 Testere Şeridi Kılavuzu	14
5.9 Mengene	14
5.10 Soğutma Sistemi	15
5.11 Hidrolik besleme	15
6. BAKIM	16
7. ONARIM	21
8. YETKİLİ SERVİS	21
9. AÇILIM ŞEMALARI	22
9.1 T180V ve T180VM AÇILIM ŞEMASI	22
9.2 T180V ve T180VM PARÇA LİSTESİ	23
9.3 T180S AÇILIM ŞEMASI	26
9.4 T180S YEDEK PARÇA LİSTESİ	28

UYGUNLUK BEYANI

1. GÜVENLİK TERTİBATI ve UYARILAR

1.1 Tehlikelerin Sınıflandırılması

	TEHLİKE! UYARI! İKAZ!	İnsanda ciddi yaralanmaya ve ölüme sebebiyet verecek tehlike.
	DİKKAT	Mala veya makineye ya da diğerlerine hasar verebilecek durum.
	BİLGİ	Uygulama bilgileri ve diğer önemli bilgiler. İnsan veya eşyalar için tehlikeli veya zarar verici sonuçlar doğurmaz.



Genel Tehlike



Beraberindeki uyarı



Elde Yaralanma



Yüksek Voltaj



Dönen/Tehlikeli Parça



Otomatik
Başlatma



Çalıştırmak Yasak



Fişi Çekin



Koruyucu Gözlük
Kullanın



Koruyucu Kulaklık
Kullanın



Koruyucu Eldiven
Kullanın



Koruyucu Bot
Kullanın



Güvenlik Tulumu
Giyin



Çevreyi Koruyun



Temas Adresi

1.2 Giriş

CRAFT testereler potansiyel patlama riskinin olmadığı ortamlarda kullanılmak için dizayn edilmiş ve üretilmiştir.

Metal şerit testere ağaç/ahşap işlerinde kullanılmamalıdır.

Kesilmesi gereken parçalar, emniyetli bir şekilde mengeneye bağlanabilecek formda olmalıdır.

Metal şerit testere sadece kuru ve iyi havalandırılmış bir yerde kurulmalı ve çalıştırılmalıdır.

Ürün, yukarıda tarif edildiğinden başka bir şekilde kullanılırsa, REİS MAKİNA' nın izni olmadan aksamı değiştirilmişse düzgün olmayan bir şekilde kullanılıyor anlamına gelmektedir.

Düzgün olmayan kullanımlar sonucu oluşacak hasarlar sorumlu değildir.

Yapıda herhangi bir değişiklik veya REİS MAKİNA tarafından onaylanmayan teknik veya teknolojik değişimler de garantiyi geçersiz kılar.

UYARI!

Doğru kullanılmadığı zaman Metal şerit testere,

- Personele,
- Metal şerit testerenin kendisine, kullanıcının malına,
- Metal şerit testerenin düzgün çalışmasına zarar verebilir

UYARI



Çok ciddi yaralanma.

Herhangi bir değişiklik yapmak ya da metal şerit testeresinin çalışma değerlerinde herhangi bir oynama yapmak yasaktır! Bu durum işçileri tehlikeye atabilir ve ürüne zarar verebilir.

- Metal şerit testere güvenlik muayenesinden geçirilmiştir(her çeşit risk altında tehlike analizi yapılmıştır).
- Bütün analizler doğrultusunda en son teknolojik gelişmeler kullanılarak dizayn edilmiş ve üretilmiştir.
- Yine de, elektrik voltajı sebebiyle ve çalışma esnasında bazı riskler içerir.
- Bu tehlikelere maruz kalan insanların yaralanma ve daha büyük risklerini aza indirmek için güvenlik teknolojilerini kullandık.
- Craft Metal şerit testere, mutlaka kullanım bilgisi olan personel tarafından kullanılmalıdır. Makinada meydana gelecek olası sorunlarda yetkili bir servis personelinin ürüne müdahale etmesi gerekmektedir.



BİLGİ

Kurulmda, devreye almada, çalıştırmada ve bakımda yer alan herkes tam ehliyetli olmalıdır,



Eğer temizleme ve bakım çalışması yürütülüyorsa metal şerit testerenin bağlantısını her zaman kesin.

UYARI!

METAL ŞERİT TESTERE SADECE AKTİVE EDİLMİŞ GÜVENLİK CİHAZLARI İLE BİRLİKTE KULLANILABİLİR.



Güvenlik cihazında hata bulduğunuzda veya metal şerit testerenin bağlantısını hemen kesin!

Operatör tarafından yerine getirilen bütün ek tesisatlar tarif edilen güvenlik cihazlarını içermelidir.

Operatör olmak sizin sorumluluğunuzdur!

1.3 Hedef grubu

Bu kullanma kılavuzu

- Operatörler,
- Kullanıcılar,
- Bakım elemanları için hazırlanmıştır.

Bu uyarı notları metal şerit testerenin çalıştırma ve bakımı ile ilgilidir.

Makina faaliyetlerinden kimin sorumlu olacağını belirleyin (kullanım, bakım, onarım).

Belirsiz ve net olmayan görev dağılımları güvenlik tehlikesi doğurur!



Her zaman metal şerit testerenin ana fişini çekip ve ana şalteri kilit altına alarak testerenin yetkisiz ve ehil olmayan kişiler tarafından kullanılmasını önleyin.

UYARI!



Metal şerit testerenin yanlış kullanımı ve yanlış bakımı çalışanlara, nesnelere ve de çevreye karşı tehlike oluşturur.

Cihazı kullanacak ve bakımını yapacak kişiler eğitilmiş teknik personel olmalı ve talimatları operatör veya üretici tarafından almalılar.

1.4 Operatörün yükümlülükleri

- Elemanları eğitmek,
- Düzenli aralıklarla elemanları (en az yılda bir kez)
- Makinaya uygulanan bütün güvenlik standartları,
- Makinayı çalıştırmak,
- Teknik hususlar hakkında bilgilendirmek.
- Elemanların bilgilerini kontrol etmek,
- Eğitim/bilgilendirmeyi belgelemek,
- Elemanların eğitimlere/bilgilendirmelere katılımını imzaları vasıtasıyla onaylamak,
- Elemanların iş yerindeki güvenlik kuralları ve tehlikelerden haberdar olup olmadıklarını ve bu bağlamda kullanma kılavuzundakileri yerine getirip getirmediklerini kontrol etmek.

1.5 Kullanıcının yükümlülükleri

- Metal şerit testerenin çalıştırması üzerine eğitimi takip etmiş olmak,
- İşlevi ve performansı bilmek,
- Makinenin ilk çalıştırılmasından önce kullanma kılavuzun okuyup anlamış olmak,



BİLGİ

Kullanıcı metal şerit testerenin yanında durmalıdır

Metal şerit testerenin ana akım şebekesi fişi her zaman rahat erişilebilir konumda olmalıdır.

1.6 Güvenlik cihazları

Metal şerit testereyi sadece düzenli işleyen güvenlik cihazları ile çalıştırın.

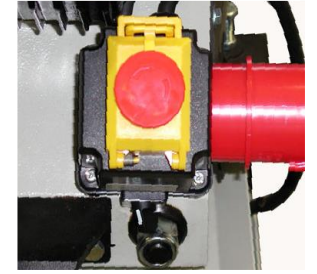
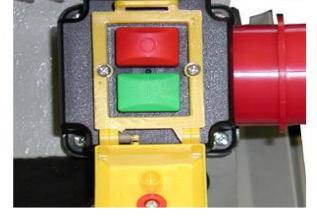
Eğer güvenlik cihazında bir hata oluşursa veya herhangi bir sebepten işlevini yerine getiremiyorsa metal şerit testereyi hemen durdurun.

Bu sizin sorumluluğunuzdur!

Güvenlik cihazı başlatılmış ya da arızalanmış ise makinayı tekrar çalıştırmadan önce

Mutlaka;

- Arızanın nedeni giderilmiş olmalı,
- Etraftaki insan ve nesnelere için bir tehlike olmadığından emin olmalısınız.



UYARI



Herhangi bir suretle güvenlik cihazını kullanmıyor, iptal ediyor, testereden çıkartıyor ve umursamıyorsanız, kendinizi ve metal şerit testere ile çalışan diğer insanları tehlikeye atıyorsunuzdur. Muhtemel neticeler ise şunlar olacaktır;

- Yüksek devirde havada uçuşan parçaların meydana getireceği yaralanmalar
- Dönen parçalara değme
- Elektrik akımına kapılarak yaralanma/hayati tehlike

1.7 Acil Durdurma/Stop Düğmesi

- Otomatik kilitleme, kilitlenebilir ACİL DURDURMA düğmesi düşük voltaj akımı kesici ile birlikte donatılmıştır.
- Düğme kapalı konumda iken, makinenin kaza ile ya da yetkisiz kişiler tarafından açılmasını önlemek için asma kilitle emniyet altına alınabilir.
- Metal şerit testereyi açmak için düğmenin kapağını kaldırın.
- ACİL DURDURMA düğmesinin işlevinin doğru çalıştırılmasını garanti etmek için açtıktan sonra kapağı kapatın.

Testere Kasası

Metal şerit testerenin kasası arkada sıkıca cıvatalanmış koruyucu kapakla donatılmıştır. Korucuyu kapak şerit kılavuzu makaraları ve dönen testere levhasını kaplar.





UYARI!

Yaralanma tehlikesi! Testere şeridinin dışları keskindir. Testere şeridini değiştirmek için arka kapağı kaldırırken çok dikkatli olun.

Makinayı yeniden başlatmadan önce bütün koruyucu kapakları kapatın ve sıkıca vidalayın.



BİLGİ

Bütün uyarıl etiketleri okunaklı olmalı. Onları düzenli olarak kontrol edin.

1.8 Güvenlik Kontrolü

Metal şerit testerenin az her vardiyada kontrol edin. Sorumlu kişiyi çalıştırma işleminde herhangi bir arıza ya da çalıştırma işleminde herhangi bir değişiklik olduğu zaman hemen bilgilendirin.

Bütün güvenlik cihazlarını kontrol edin.

- Her vardiyanın başlangıcında (durdurulmuş makine ile),
- Haftada bir (çalışan makine ile),
- Her bakım ve onarım işinden sonra.

Yasaklama, uyarı ve bilgi etiketlerinin metal şerit testerenin üzerindeki işaretlerle aynı olup olmadığını kontrol edin.

1.9 Kişisel korunma tertibatı

Belirli bir iş için kişisel korunma ekipmanı aşağıdaki gibidir:

- Koruyucu başlık,
- Koruyucu eldivenler ya da yüz maskesi,
- Koruyucu eldivenler,
- Çelik uçlu güvenlik ayakkabıları,
- Kulak koruyucu.

İşe başlamadan önce bu ekipmanların iş yerinde bulunup bulunmadığından emin olun

İHTAR!



Kirli kişisel ekipman felakete yol açabilir. Kişisel koruma ekipmanınızı temizleyin.

- Her kullanımdan sonra,
- Düzenli olarak her hafta



Yüzünüzü ve gözünüzü koruyunuz: Her iş için yüz maskesi ile birlikte koruyucu maske giyin, özellikle yüzünüzün ve gözünüzün tehlikeye maruz kalabileceği tür işlerde.



Keskin köşeli parçaları kaldırırken ve tutarken koruyucu eldivenleri kullanın.



Ağır parçaları monte ederken, sökerken ve taşıırken koruyucu ayakkabıları giyin.

UYARI!



Metal şerit testereyi kullanmadan önce bunları iki kez kontrol edin.

- Diğer insanlar için tehlike arz etmemesi,
- Ekipmana zarar vermemesi için.

- İşinizin hiç kimseyi tehlikeye atmadığından emin olun.
- Bu kullanım kılavuzunun bilgileri kuruluş, çalıştırma, bakım ve onarım sırasında harfiyen yerine getirin.
- Eğer konsantrasyonunuz azalmış ise makina üzerinde çalışmayın, mesela ilaç alıyorsanız ya da tıbbi yardım görüyorsanız.
- Sizin ve diğer muayene otoritelerinin katkısı ile kazaların önlenmesi ve iş yerinde güvenlik konularında düzenlenen kazaları önleme düzenlemelerini yerine getirin.
- Bütün dönen parçalar durana kadar makinayı kapatmayınız.
- Tarif edilen kişisel koruma ekipmanını kullanınız. Üzerinize uygun iş tulumu, baret, eldiven kullandığınızdan emin olun.
- Herhangi bir tehlike ve hata halinde kontrolörü haberdar edin.

Bakım sırasında güvenlik

Operatörleri bakım ve onarım anında bilgilendirin.

Bütün güvenliğe uygun değişiklikleri veya metal şerit testerenin performans detaylarını rapor edin. Bütün değişiklikleri belgeleyin, zamanla değişen kullanma kılavuzunu edinin ve makine operatörlerini eğitin.



Metal Şerit Testereyi kapatma ve emniyete alma

Herhangi bir bakım ya da onarım işine başlamadan ana şebeke fişini çıkarın. Makineye uyarı işareti yerleştirin.

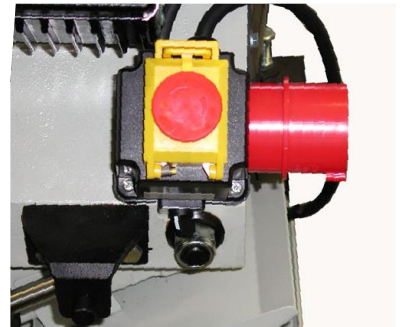


UYARI!



Fişi ana akım şebekesine tekrar bağlamadan önce metal şerit testere üstündeki I/O düğmesinin "KAPALI" konumda olduğundan emin olun.

Eğer şüphemiz varsa ana akım şebekesi fişini güç kaynağına takmadan önce ACİL DURDURMA düğmesine basın.



Kaldırma ekipmanının kullanılması



UYARI!

Sabit olmayan kaldırma ve yük asma tertibatının kullanılması yükün devrilmesine ve ciddi yaralanmalara veya hatta ölüme neden olabilir.

Kaldırma ve yük asma tertibatını aşağıdaki konularda kontrol edin:

- Yeterli yükleme kapasitesi,
- Uygun şartlar,

Sizin ve diğer muayene otoritelerinin katkısı ile meslek kazalarının önlenmesi ve iş yerinde güvenlik konularında düzenlenen kazaları önleme düzenlemelerini yerine getirin.

Yükleri düzgün bağlayın.

Asla kaldırılan yüklerin altında durmayın!

Makina bakım çalışması

Bakım çalışmasına başlamadan önce bütün koruma ve güvenlik cihazlarını kaldırın ve onları iş bittiğinde tekrar kurun, aşağıdaki cihazlar gibi:

- Kapaklar,
- Güvenlik göstergeleri ve uyan işaretleri,
- Yer (toprak) kabloları,

Eğer koruma ve güvenlik cihazlarını kaldırıyorsanız, iş biter bitmez onları yeniden yerleştirin. Düzgün işleyip işlemediklerini kontrol edin!

Kaza Raporu

Kaza durumunda üstlerinize ve REİS MAKİNA' ya hemen bildirin, tehlikenin olası kaynakları ve henüz gerçekleşmiş bazı hareketler ve "yakın kayıplar" verilen kazalar.

"Yakın kayıplar" birçok olası sonuçlar doğurabilir.

Ne kadar erken bildirilirse bu sonuçlar o kadar erken ortadan kaldırılabilir



Bilgi

Metal şerit testere ile veya onun üstünde işin yapılmasının tanımında biz bu tür işe özgü belirli tehlikeleri başlıklar halinde topluyoruz.

Elektrikli Sistem

Makineyi ve/veya elektrik ekipmanını düzenli olarak kontrol ettirin, en az altı ayda bir. Bağlantı kayıpları arızalı kablolar vb. gibi bütün arızaları hemen ortadan kaldırın.

Akımlı parçalarda çalışırken tehlike anında fişi çekmek için ikinci bir insanın olması gerekir.

Eğer güç kaynağında bir arıza olursa metal şerit testereyi hemen fişken çekin!

2. ETİKETLER

2.1 CRAFT T180V ve T180VM üzerindeki etiketler;

50Hz ŞERİT TESTERE HIZI (M/DK)

İŞ MİLİ KASNAĞI MOTOR KASNAĞI

TESTERE ÖLÇÜSÜ: 18mm x 0.9mm x 2360mm

UYARI!

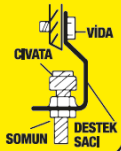
1. Şebeke voltajı ile motor voltajının aynı olduğundan emin olun.
2. Kestiğiniz malzeme için doğru testere seçiniz.
3. Kesme işlemine başlamadan önce mengenyeyi kontrol ediniz.
4. Makinaya bakım yapmadan ya da testere veya kayış değiştirmeden önce elektriği kesiniz.
5. Makinayı çalıştırmadan önce şalterin OFF pozisyonunda olduğundan emin olunuz.
6. İlave güvenlik önlemleri için kullanma kılavuzunu okuyunuz.



**TESTEREYİ DEĞİŞTİRMEK İÇİN
KORUMA KAPAĞINI KALDIRIN.
MAKİNAYI KULLANIRKEN
BU KAPAĞI DAİMA KAPALI TUTUN.**

DİKKAT!

KAFA SABİTLEYİCİ SAC SÖKÜLDÜKTEN
SONRA CİVATAYI YERİNE TAKILIP
YÜKSEKLİK AYARI YAPILMALIDIR.
AKSİ HALDE ON-OFF SİVİCİ KIRILABİLİR.



UYARI!

ÖNEMLİ

OKUMADAN MAKİNAYI KULLANMAYIN

1. Testerenin gerginliği nakliye sebebiyle düşürülmüştür. Makinayı kullanmaya başlamadan testere gerginliğini doğru olarak ayarlamanız gerekir.
2. Doğru testere gerginliğini ayarlamak için etikete bakarak çizgiyi mavi alanın ortasına getiriniz.

Şerit Testere Gerginliği

Yüksek Gerginlik  Alçak Gerginlik

3. Testerenin ömrünü uzatmak için alıştırmak kesim yapmanız önerilir. Testere malzemeye dalarken kesme basıncını üçte bir oranında azaltın. Eğer kestiğiniz malzeme sert alaşımlı ise kesme basıncını malzeme tipine göre artırabilirsiniz.

METAL ŞERİT TESTERE





T180V

Craft

www.craftmakina.com

MADE IN TAIWAN

KESME KAPASİTESİ

0°	 ø 180 mm	 180 x 270 mm 35 x 300 mm
45°	 ø 115 mm	 140 x 115 mm

TESTERE ÖLÇÜSÜ: 2360 x 19 x 0,9mm MOTOR GÜCÜ: 750 W

Seri No:

Üretim Yılı:



reismakina

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad. İmamoglu Sok.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İST.
Tel: +90 444 73 47 (REIS)
www.reismakina.com

METAL ŞERİT TESTERE





T180VM

Craft

www.craftmakina.com

MADE IN TAIWAN

KESME KAPASİTESİ

0°	 ø 180 mm	 180 x 270 mm 35 x 300 mm
45°	 ø 115 mm	 140 x 115 mm

TESTERE ÖLÇÜSÜ: 2360 x 19 x 0,9mm MOTOR GÜCÜ: 750 W

Seri No:

Üretim Yılı:



reismakina

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad. İmamoglu Sok.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İST.
Tel: +90 444 73 47 (REIS)
www.reismakina.com

2.2 CRAFT T180S üzerindeki etiketler;

! UYARI



TESTERE HIZ AYARI

1. Makinayı güç kaynağından çıkartın.
2. Bir elinizle kademe kolunu ayarlarken diğer elinizle testereyi hareket ettiriniz. Bu şekilde kolayca hız seçimi yapılır. İhtiyacınıza göre 1,2 veya 3 hız ayarını seçin.

! UYARI



1,2 veya 3 Konumu için kolu tam olarak ayarlayın

- Kol yatağı tam olarak kilitlenmelidir.
- Kolu doğru bir şekilde ayarlamazsanız dişler zarar görebilir.

! UYARI

TESTEREYİ DEĞİŞTİRMEK İÇİN KORUMA KAPAĞINI KALDIRIN. MAKİNAYI KULLANIRKEN BU KAPAĞI DAİMA KAPALI TUTUN.

DİKKAT!

KAFA SABİTLEYİCİ SAC SÖKÜLDÜKTEN SONRA CİVATAYI YERİNE TAKILIP YÜKSEKLİK AYARI YAPILMALIDIR. AKSİ HALDE ON-OFF SİVİCİ KIRILABİLİR.




! UYARI!

ÖNEMLİ

OKUMADAN MAKİNAYI KULLANMAYIN

1. Testerenin gerginliği nakliye sebebiyle düşürülmüştür. Makinayı kullanmaya başlamadan testere gerginliğini doğru olarak ayarlamanız gerekir.
2. Doğru testere gerginliğini ayarlamak için etikete bakarak çizgiyi mavi alanın ortasına getiriniz.

Şerit Testere Gerginliği

Yüksek Gerginlik		Alçak Gerginlik
------------------	---	-----------------

3. Testerenin ömrünü uzatmak için alıştırmak kesim yapmanız önerilir. Testere malzemeye dalarken kesme basıncını üçte bir oranında azaltın. Eğer kestığınız malzeme sert alaşımlı ise kesme basıncını malzeme tipine göre artırabilirsiniz.

METAL ŞERİT TESTERE





T180S

Craft

www.craftmakina.com

MADE IN TAIWAN

KESME KAPASİTESİ

0°		ø 180 mm		180 x 270 mm 35 x 300 mm
45°		ø 115 mm		140 x 115 mm

TESTERE ÖLÇÜSÜ: 2360 x 19 x 0,9mm MOTOR GÜCÜ: 750 W

Seri No:

Üretim Yılı:

CE

reismakina

Reis Makina Ticaret ve Sanayi A.Ş.
Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad. Imamoğlu Sok.
No: 2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İST.
Tel: +90 444 73 47 (REIS)
www.reismakina.com

3. TEKNİK ÖZELLİKLER

	T180V	T180VM	T180S
Çalışma Tipi	Kayışlı		Şanzımanlı
Güç Bağlantısı			
Motor Gücü	0,75 kW, 400V , 50 Hz	0,75 kW, 230 V , 50 Hz	0,75 kW, 400V , 50 Hz
İzin verilen voltaj aralığı	380V-420V	210V-240V	380V-420V
Koruma derecesi	IP 54		

Kesme Alanı

0° (yuvarlak)	180 mm
0° (dikdörtgen)	180x270, 35x300 mm
45° (yuvarlak)	115 mm
45° (dikdörtgen)	140x115 mm
Kesme Açısı	0° -45°

Genel

Kesim açısı ayarı	Mengeneden
Testere kafasını kaldırma	Manuel
Hız ayarı/Besleme	Hidrolik silindir mandalından iniş hızı ayarlanabilir.
Mengene yükleme yüksekliği	560 mm

Ölçüler

Uzunluk	1295 mm	1275 mm
Yükseklik	1060 mm	1100 mm
Çalışma alanı yüksekliği	1650 mm	
Malzeme dayaması olmadan	450 mm	
Malzeme dayaması ile birlikte	600 mm	720 mm
Toplam Ağırlık	130 kg	
Testere Ölçüleri (UzunlukxGenişlikxKalınlık)	2360x19x0,9 mm	

Hız (dev/dak)	21 33,5 45 50	39 66 82
----------------------	---------------------	--------------

Çevre Koşulları

Sıcaklık	5-35°
Nem	25-80%

Yağlama

Hidrolik Silindir	Hidrolik yağ, viskozite 32-36 DIN 51519İ HLP
Mengene mili	Ticari rulman gres yağı
Sonsuz dişli	Viskozite CLP 100 (Mobilgear 627 veya mudaili)
Düz Yatak	Ticari gres yağı
Soğutma Sistemi	Ticari soğutma sıvısı

Soğutma Pompası

Güç	90 W
Hız	2850 dev/dak
Tank Kapasitesi	11 litre

CRAFT T180V, T180VM ve T180S'nin gürültü seviyesi 73 dB(A)'dir.



BİLGİ

Eğer makina, çeşitli makinelerin çalıştığı ortamda tesis edilirse, operatörünün üstündeki akustik etki çalışma alanı için izin verilmiş yasal üst değeri aşabilir.



Size ses geçirmez ve kulak koruyucu ekipmanların kullanılmasını tavsiye ederiz.

4. KURULUM



BİLGİ

Metal şerit testere alt sehpa haricinde önceden kurulmuştur.

CRAFT testere teslim edildiğinde lütfen hemen makinenin nakliye sırasında hasar görüp görmediğini ve bütün parçaların tam olduğunu kontrol edin. Bunun yanında ayar vidalarının iyi sıkılmış olduğunu kontrol edin.

Herhangi bir hasarla karşılaşmanız durumunda; Nakliye/Ambar/Kargo görevlisi ile beraber hasar tespit tutanağı tutun ve ürünü teslim almayın. Teslim alınan hasarlı ürünler Reis Makina sorumluluğunda değildir.

4.1 Sevkiyat Kapsamı

- T180V / T180VM / T180S Şerit Testere Tezgâhı
- Bi-metal şerit testere bıçağı
- 2 x Tekerlek, pimler, pullar, teker aksı
- 1 x Taşıma kolu
- 1 x Ayak
- Soğutma sistemi
- Malzeme dayaması
- Kullanma Kılavuzu

Depolama



DİKKAT!

Düzenli yapılmayan depolama, önemli parçaların hasar görmesine ve kullanılmaz hale gelmesine yol açabilir.

4.2 Tesisat ve Kurulum

Tesisat ağının gereksinimleri

Metal şerit testere etrafından yerel güvenlik düzenlemelerine uygun olarak çalışma alanı yaratın. Çalışma alanındaki çalıştırma, bakım ve onarım engellenmemelidir.



BİLGİ

Metal şerit testerenin ana akım şebekesi fişi rahatça erişilebilir bir yerde olmalıdır.

Tekerlekler

- Tekerlekleri yerleştirmek için alt çerçevenin arkasına tahta takozlar yerleştirin. Metal şerit testerenin dayanıklı bir temel üzerine oturtulduğundan emin olunuz
- Dingili burgu delikleri arasından aşağı çerçeveye geçirin.
- Tekerlekleri dingillerin üstüne oturtun ve onları kamalı pimler kullanarak tutturun.



Makine tabanı ve taşıma kolu

- Taşıma kolunu ve makine tabanını sağlanan yardımcı montaj malzemeleri ile monte edin.



5. MAKİNA AKSAMLARI

5.1 Kayış-Kasnak Kutusu (T180V ve T180VM modelleri için)

Kayış-kasnağı kapağı vida ve pullar ile sabetlenmiştir. Kapağı açmak için testerenin bağlantı ekipmanlarını sökün. İstediuğiniz hıza göre kayış bağlantısını yapın. Aşağıda bağlantı şekilleri ile elde edilecek hızlar gösterilmiştir.

Kayış bağlantısında sonra kapağı kapayarak, vidalayın.



5.2 Vites Kutusu (T180S modeli için)

Hız seşim kolu ile 1, 2, 3 kademelerinden birini seştiniz.

Mevcut 3 hız bulunmaktadır.

Bu hızlar; 39 | 66 | 82 dev/dak' dır.



5.3 Derinlik durdurucu

Durdurma çubuğunu burgu deliğine vidalayın.

Testere durdurucuyu durdurucu çubuğa doğru itin.

Testere durdurucuyu durdurma sürgüsünü kullanarak emniyete alın.

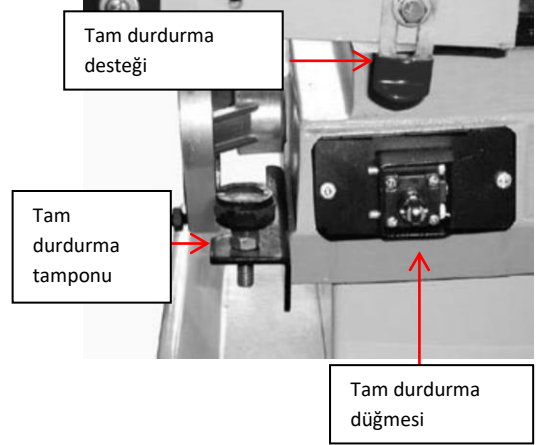


5.4 Taşıma kilidi

Taşıma kilidini kaldır.

Taşıma kilidini makinenizle birlikte testere kasası için sağlanan tam durdurma tamponu ile değiştirin.

Tam durdurma tamponunu, kesme işlemi biterken tam durdurma düğmesi desteğini tam durdurma düğmesine çarpacak şekilde ayarlayın.



İlk kullanım

UYARI!



Eğer şerit testere eğitimsiz personel tarafından ilk defa kullanılıyorsa elemanlar ve ekipman tehlike altında olabilir. Yanlış çalıştırma yolu ile doğacak hasarlarda Reis Makina sorumlu değildir.

Kontrol

Aşağıdakileri kontrol edin.

DİKKAT!



Kesme tehlikesi! Aşağıda tarif edilen iş esnasında dikkatli davranın. Tarif edilen koruma ekipmanını kullanın.

Testere dişlerinin yönü

Testere dişlerinin yönünü kontrol edin. İşletme motorunun yönünde olmalıdırlar.



Levha kılavuzu makaralarını muayene

Testerenin, makaralarının üstünde doğru konumda olduğunu kontrol edin



5.5 Testere şeridi kılavuz yatakları

Testere şeridinin levha kılavuzların içinde tam olarak monte edilip edilmediğini kontrol edin.



5.6 Testere levhasının gerilimi

Testere levhasının gerilimini kontrol edin. Eğer orta kısım yaklaşık olarak 50 N'lık bir güçle 3 mm aşağı çekilmiş ise testere levhasının gerilimi doğrudur.



5.7 Hidrolik besleme

Testere, hidrolik silindir vasıtasıyla indirilir. Hidrolik yağı silindirdeki besleme düzenleme valfi tarafından diğer bölüme aktarılır

5.8 Testere Şeridi Kılavuzu

Testere şeridi ve soğutma hortumu için ayarlanabilir. Kılavuz, küçük iş parçalarını keserken serbest uzaklığı ayarlamak için kullanılabilir.

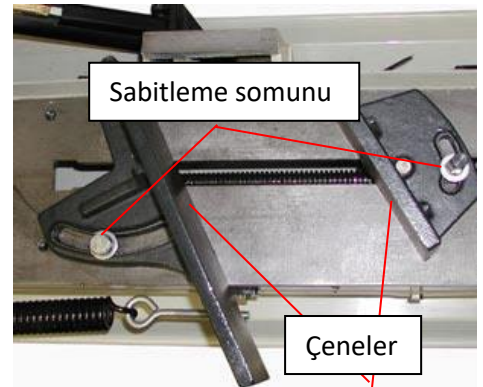
DİKKAT!



İş parçası ve testere şeridi kılavuzu arasındaki fazla boşluk ve yüksek besleme hızı testere levhasının çok çabuk bir şekilde aşınmasına yol açar.

5.9 Mengene

Açılı kesimler için makine mengenesi üstündeki tutma çeneleri sürekli bir ilerleme ile maksimum 45° dereceye ayarlanabilir.



El Çarkı

Testere şeridinin gerilimi

Testere şeridinin gerilimi el çarkı vasıtasıyla ayarlanır. Testere şeridi kılavuzunun makarasının konumu vidalı çubuk kullanılarak ayarlanır.



5.10 Soğutma Sistemi

Kesme hareketi aletin kenarında sürtünmeye bağlı olarak yüksek ısı üretir.

Bu sebeple, kesim işlemlerinde soğutma sıvısı kullanılmalıdır. Makinayı soğutma sıvısı ile birlikte kullanmak daha iyi çalışma sonuçları verir ve testerenin ömrünü uzatır.



5.11 Hidrolik besleme

Testere kasasının iniş hızını besleme düzenleme valfinden ayarlayın.

Kapatma vanasını açın.

Malzeme kesimi bittikten sonra testere otomatik olarak durur.



6. BAKIM

Bu bölümde metal şerit testerenin

- muayenesi
- bakımı
- onarımı

Hakkında önemli bilgiler alacaksınız.



DİKKAT!

Düzenli bir şekilde uygulanan düzenli bakım aşağıdakileri elde etmek için önemli bir ön şarttır.

- güvenli çalıştırma,
- hatasız çalıştırma,
- metal şerit testerenin uzun hizmet ömrü ve ürettiğiniz ürünlerin kalitesi.

Diğer üreticilerin tesisatları ve ekipmanları da optimum koşulda olmalıdır.



ÇEVRE KORUMASI

Sıvı ve yağların yere dökülmediğinden emin olun.

Çevre konusunda geçerli yasal gereklere uygun olarak yağ emme metotlarını kullanarak dökülen sıvıları ve yağları temizleyiniz.

Toplanan döküntüler

Onarım sırasında veya rezerv tankından sızıntı sonucunda sıvıların sistemin dışına çıkarmayın; onları toplama kazanında atılmaları için toplayın.

Atık alanı

Yağ ve diğer kirleten maddeleri su girişleri, nehirler veya kanallara asla boşaltmayın.

Kullanılan yağlar toplama merkezine götürülmelidir. Toplama merkezinin nerde olduğunu bilmiyorsanız yetkili kişiye danışın.

Güvenlik



UYARI!

Düzgün olmayan bakım ve onarım işi aşağıdaki sonuçları doğurabilir:

- Metal şerit testere ile çalışan personel çok ciddi bir şekilde yaralanabilir,
- Metal şerit testereye hasar verilebilir.

Metal Şerit Testere üzerinde bakım ve onarım işini sadece ehliyetli personel yürütebilir.

Tarif edilen koruma ekipmanını kullanın.

Hazırlık



UYARI!

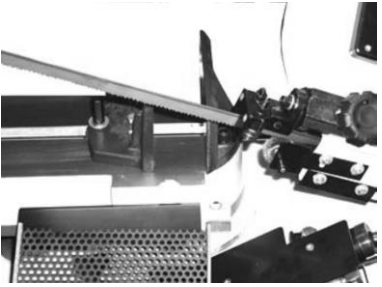
Sadece metal şerit testere ana güç kaynağından çıkarıldığında üzerinde bakım ve onarım işlemi yürütülebilir.





UYARI!

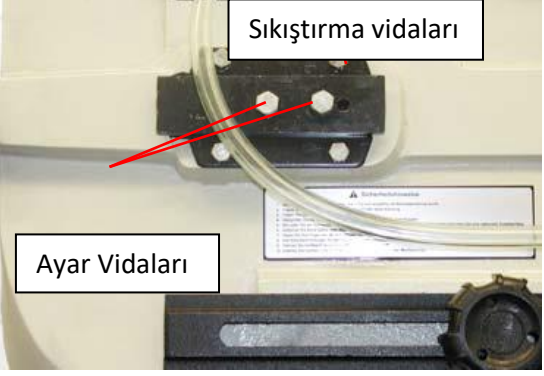
Metal şerit testereyi bağlamadan önce şunlara dikkat etmelisiniz:

- personel için hiçbir tehlike olmaması,
- metal şerit testerenin hasarlı olmaması

Aralık/Ne zaman	Nerede?	Ne?	Nasıl?
Gerektiğinde	Şerit Testere Kılavuzu	Şerit testere kılavuzunu ayarlayın doğru	<p>Makine mengenesine gönye yerleştirin ve konumu karşılaştırın.</p> <p>Gönyeyi kullanarak testere şeridinin açığa paralel olup olmadığını kontrol edin.</p> <p>Eğer açı yanlış ise vidaları gevşetin ve kılavuzu uygun şekilde ayarlayın</p> 

Aralık/Ne zaman	Nerede?	Ne?	Nasıl?
Gerektiğinde	Mengene	Çenelerin pozisyonunu testere şeridine uygun ayarlayın.	<p>Tutma çenesini ayarlamak için gönye yerleştirin.</p> <p>Tutma çenesi ve testere levhası arasındaki gerekli açığı kontrol edin.</p> <p>Eğer açı yanlışsa tutma çeneleri üstündeki kilitleme somunlarını çözün ve tutma çenesini uygun bir şekilde ayarlayın.</p> 
Gerektiğinde ve şerit testere bıçağını değiştirdiğine	Testere Kasası	Şerit testere bıçağının gerilim ayarı	<p>Testere şeridinin gerilimini arttırmak için el çarkını saat yönünde çevirin.</p> <p>Eğer orta kısım yaklaşık 50N gücü ile 3mm aşağıya itilebiliyorsa testerenin gerilimi doğrudur.</p>  <p>BİLGİ</p> <p> Testere levhasını gerektiğinden fazla germeyin. Testere levhası aşırı gerilebilir ve deforme olabilir.</p>

<p>Bükümlü kesimler olduğunda, testere dişleri ve testere kılavuz makaraları kırıldığında ya da deforme olduğunda</p>	<p>Testere Kasası</p>	<p>Testere kasası basınç ayarı</p>	<p>Testere kasasını dik konuma getirin ve hidrolik silindir üzerindeki kapatma vanasını kapatın.</p> <p>Makine mengenesine ağırlık ölçer takın.</p> <p>Kasasının yavaşça inmesini sağlayın.</p> <p>Şerit, ölçer ile temas ettiğinde hidrolik valfi tamamen açın.</p> <p>Testere kasasının ölçer üzerindeki destek kuvveti 5-6 kg olmalıdır.</p> <p>Gerekirse yayın pozisyonunu sonsuz vidayı kullanarak değiştirin ve değeri düzeltim.</p> 
<p>Her yıl</p>	<p>Helisel dişli</p>	<p>Yağ değişimi</p>	<p>Helisel dişli üzerindeki yağ vidasını çıkartın.</p> <p>Doldurma deliğini açın.</p> <p>Viskoz dişli yağı kullanın. Örneğin Mobil 629</p> 

Gerektiğinde	Testere Şeridi	Şeridi hizaya getirin	<p>Testere kasasını dik konuma getirin ve hidrolik silindir üzerindeki vanayı kapatın.</p> <p>Testere şeridinin gerilimini kontrol edin</p> <p>Koruyucu kapağı testere kasasından çıkartın.</p> <p>Metal şerit testereyi çalıştırın ve levhanın levha kılavuzu makaraları arasında doğru çalışıp çalışmadığını kontrol edin.</p> <p>Sıkıştırma vidalarını gevşetin ve testere şeridinin nasıl çalıştığını gözlemlerken ayar vidasını çevirin.</p> <p>Ayar vidasını şerit testerenin mümkün olduğu kadar tam bir şekilde testere kasası kaplamasından geçecek bir şekilde ayarlayın.</p> <p>Ayar tamamlandıktan sonra vidaları yeniden sıkın.</p> 
Gerektiğinde	Mengene	Mil	Düzenli olarak makine mengenesinin milini yağlayın.
Aşınmadan sonra	Testere Kasası	Şerit testere bıçağını değiştirme	<p>Koruyucu kapağı testere kasasından çıkartın.</p> <p>El çarkını saat yönünün tersine çevirerek testere şeridinin gerilimini azaltın.</p> <p>Eski testere şeridini dikkatlice çıkartın.</p> <p>Testere şeridini onu ilk olarak şerit kılavuzuna oturttuktan monte edin.</p> <p>Çalıştırma yönünü ve dişlemeyi kontrol edin.</p> <p>Ayar vidalarını kullanarak testere şeridinin testere kasası kaplamasının arasından mümkün olduğu kadar tam geçecek şekilde ayarlayın.</p> <p>Testere şeridini sıkılaştırın .</p>

			<p>Kontrollerini yapın.</p> <p>Ayar tamamlandıktan sonra vidaları yeniden sıkın.</p> <p>Parçaları ters düzende işletmek için tertibat deneme testi yapın.</p> <p>Testere kasası üzerindeki koruyucu kapağı takın</p> 
Gerektiğinde	Soğutucu Ekipman	Soğutma pompası	<p>Soğutma pompası neredeyse hiç bakım gerektirmez. Soğutma malzemesinin kullanıma bağlı olarak düzenli bir şekilde değiştirin.</p> <p>Eğer kullanılan soğutma malzemeleri atık bırakıyorsa, soğutma pompası yıkanmalıdır.</p> 

7. ONARIM

Herhangi bir onarım için Reis Makina servis ekibinden destek isteyiniz. Eğer onarım; ehliyetli teknik kadro tarafından yürütölüyorsa bu el kitabındaki göstergeleri takip etmek zorundadırlar.

Bu el kitabındakilerin yerine getirilmemesinden kaynaklanan hatalar ve hasar karşısında Reis Makina sorumluluk kabul etmez ve garanti kapsamına almaz.

Onarım için sadece aşğıdakileri kullanın:

- hatasız ve uygun aletler
- orijinal yedek parçalar ya da Reis Makina tarafından özellikle izin verilen serilerden olan parçalar.

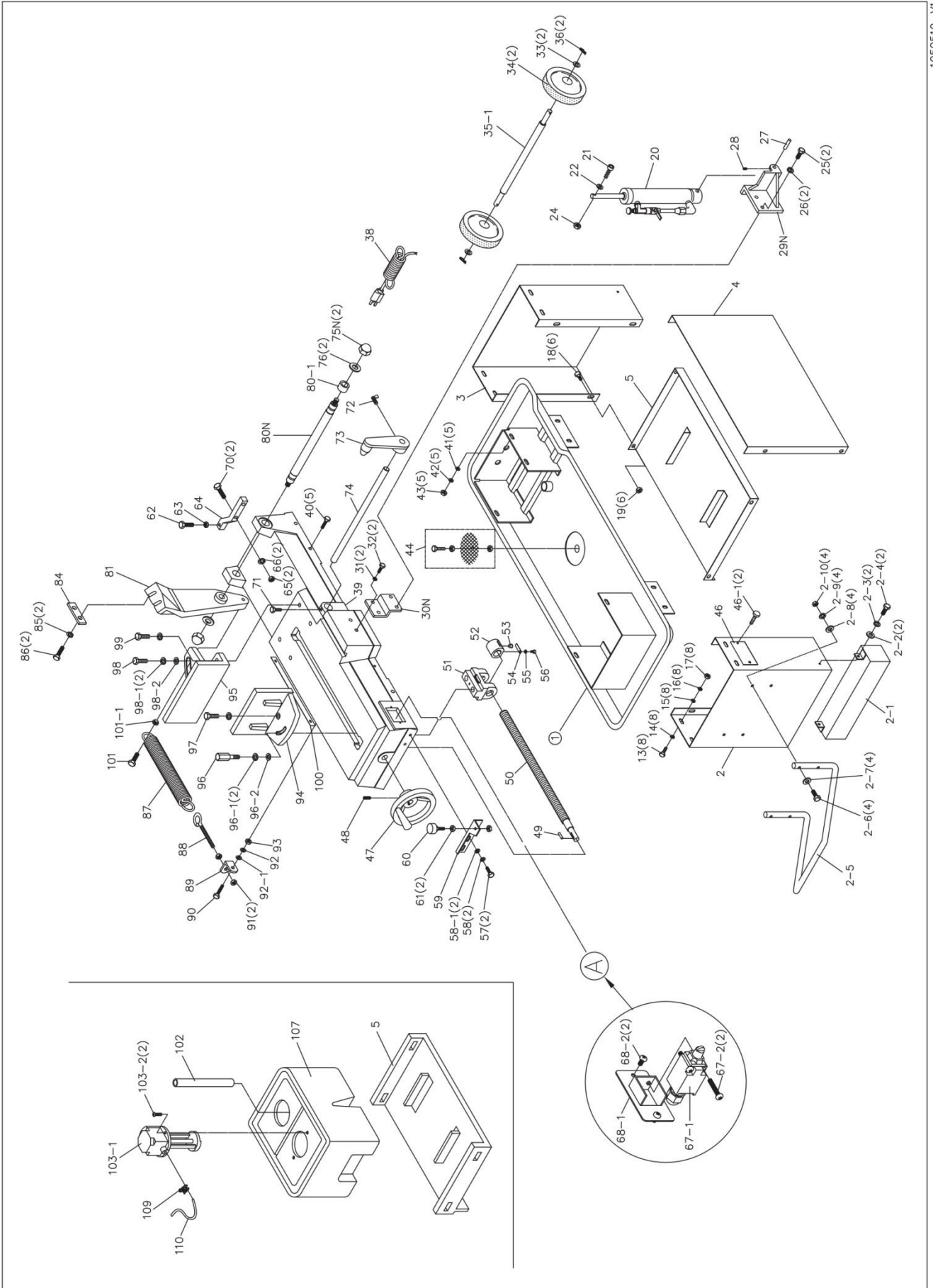
8. YETKİLİ SERVİS

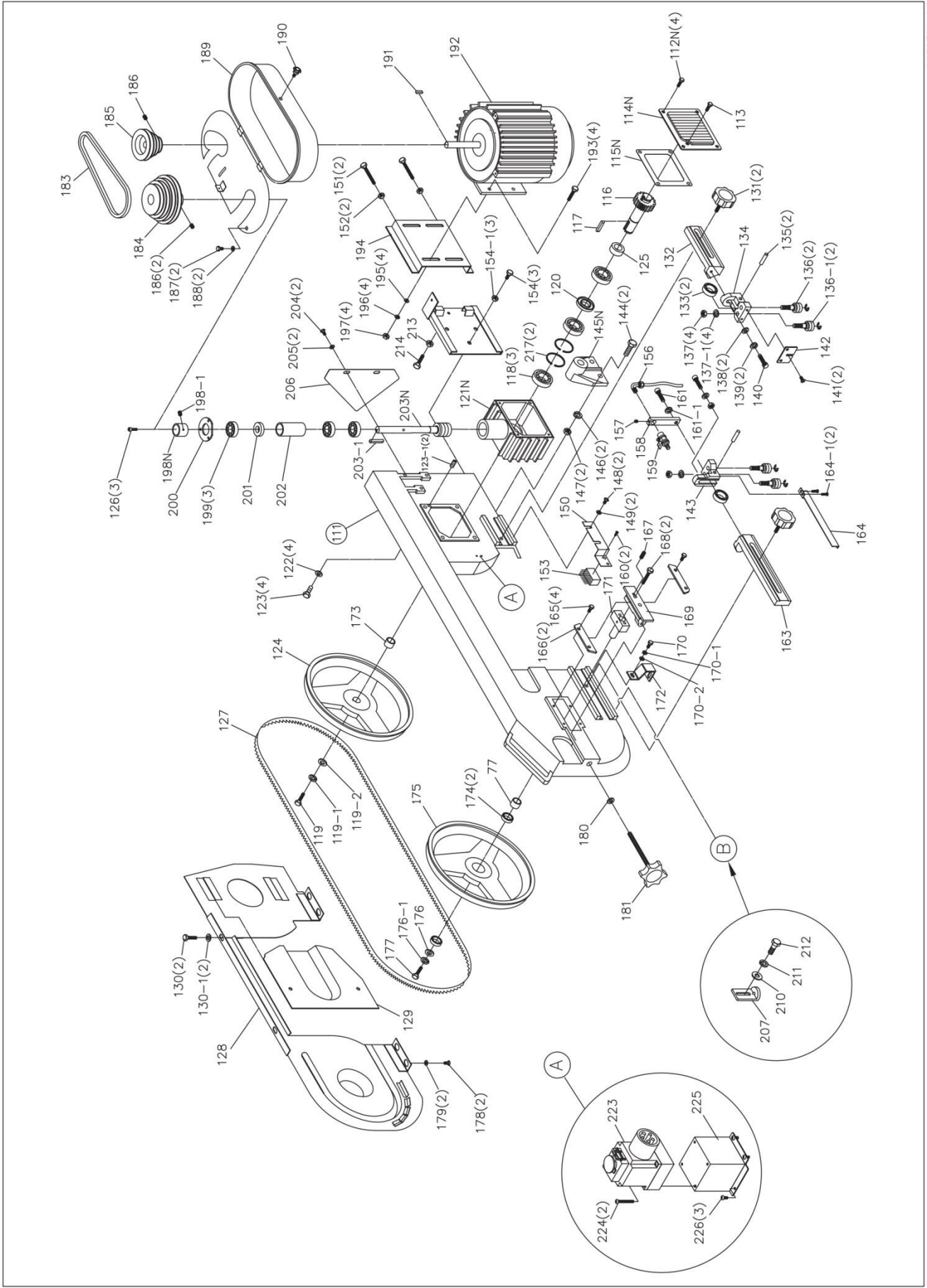


Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad. İmamoğlu Sok.
No:2 34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL
T. +90 (216) 561 63 50
F. +90 (216) 561 63 55
W. www.reisservis.com
E. servis@reisservis.com

9. AÇILIM ŞEMALARI

9.1 T180V ve T180VM AÇILIM ŞEMASI



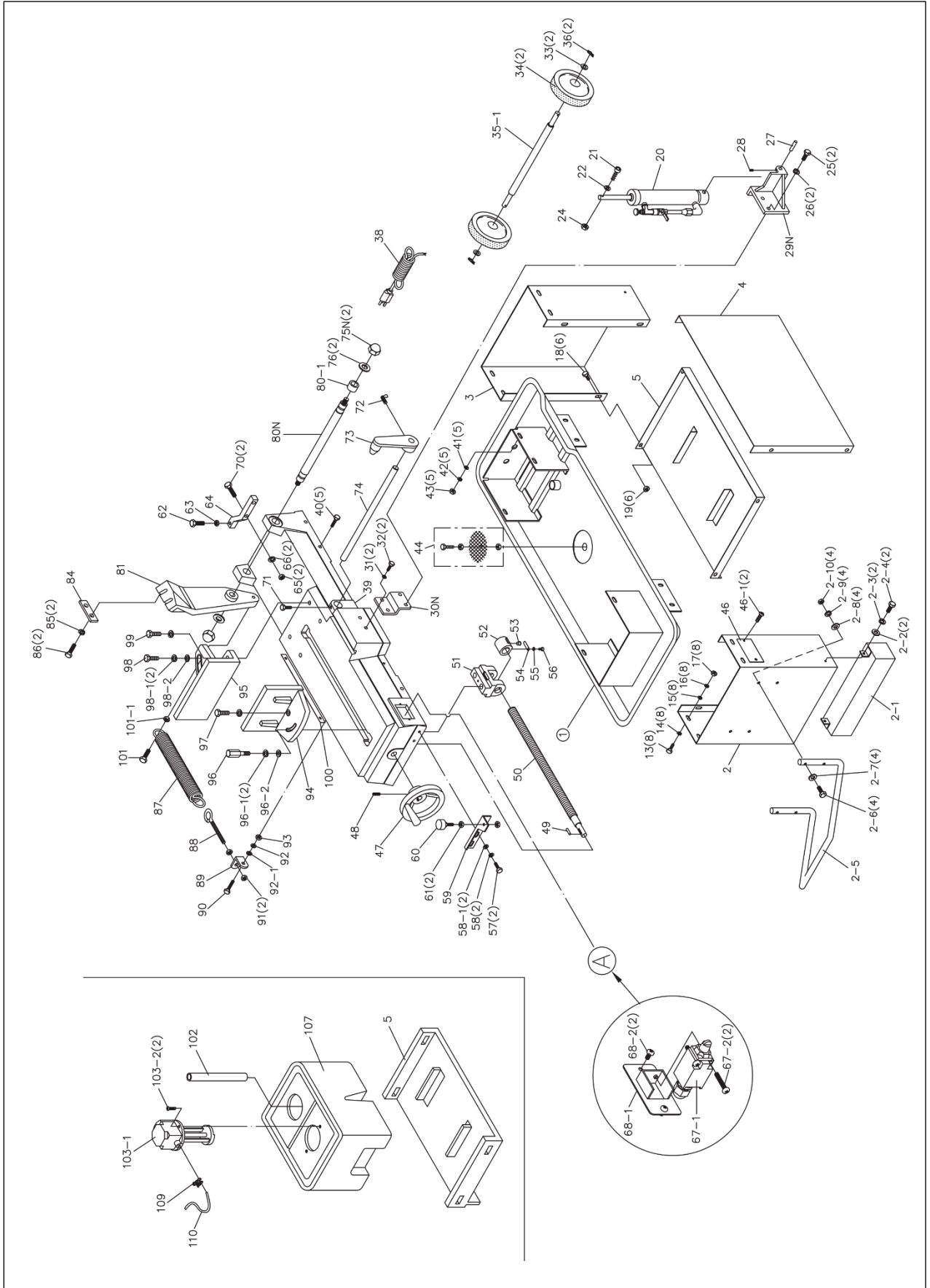


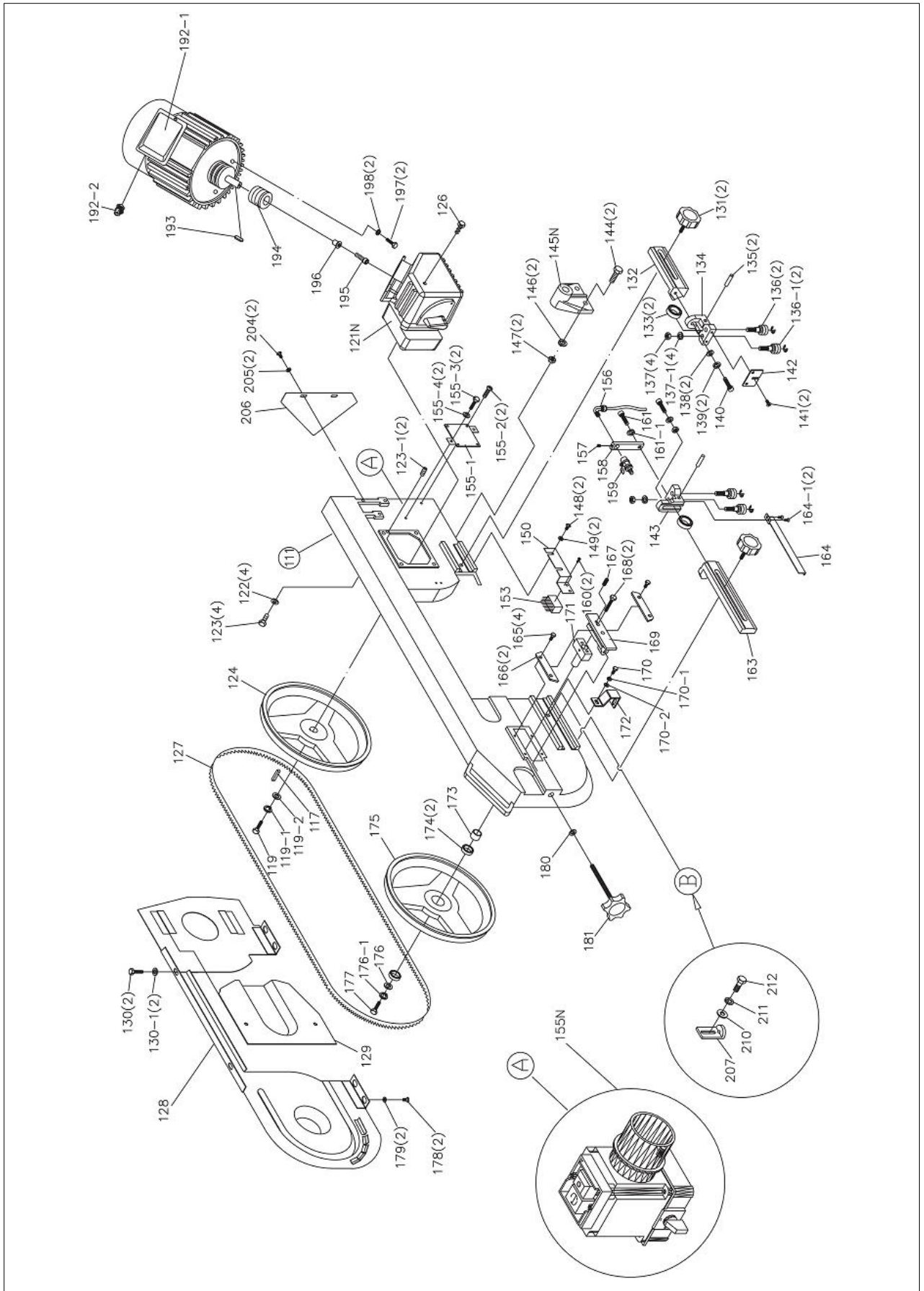
9.2 T180V ve T180VM PARÇA LİSTESİ

NO	TANIM	ÖLÇÜ	ADET	NO	TANIM	ÖLÇÜ	ADET
1	GÖVDE ALTI		1	58-1	PUL	5/16	2
2	TABLA (SOL)		1	59	PLAKA		1
2-1	TABLA AYAĞI		1	60	DAYAMA LASTİĞİ		1
2-2	PUL	1/4	2	61	SOMUN	5/16	2
2-3	YAYLI PUL	1/4	2	62	VİDA	3/8x1	1
2-4	VİDA	1/4x1/2	2	63	SOMUN	3/8	1
2-5	KOL		1	64	DESTEK DEMİRİ		1
2-6	VİDA	5/16x1-1/2	4	65	SOMUN	3/8	2
2-7	PUL	5/16	4	66	YAYLI PUL	3/8	2
2-8	PUL	5/16	4	67-1	STOP SİVİCİ		1
2-9	YAYLI PUL	5/16	4	67-2	VİDA	3/16x1	2
2-10	SOMUN	5/16	4	68-1	STOP SİVİC YATAĞI		1
3	TABLA (SAĞ)		1	68-2	VİDA	3/16x3/8	2
4	YAN KAPAK		1	70	VİDA	3/8x1-1/2	2
5	ALT TABLA		1	71	VİDA	5/16x3/4	1
13	VİDA	5/16x3/4	8	72	KELEBEK VİDA		1
14	PUL	5/16	8	73	DAYAMA		1
15	PUL	5/16	8	74	DAYAMA MİLİ		1
16	YAYLI PUL	5/16	8	75N	SOMUN	1/2	2
17	SOMUN	5/16	8	76	PUL	1/2	2
18	VİDA	5/16x1/2	6	77	RULMAN YATAĞI		1
19	SOMUN	5/16	6	80N	MİL	22MM	1
20	HİDROLİK SİLİNDİR		1	80-1	YATAK		1
21	VİDA	M10x40	1	81	KOL		1
22	PUL	3/8	1	84	PLAKA		1
24	SOMUN	M10	1	85	YAYLI PUL	3/8	2
25	VİDA	5/16x1	2	86	VİDA	3/8x1-1/2	2
26	YAYLI PUL	5/16	2	87	YAY		1
27	PİM		1	88	GERDİRME VİDASI		1
28	SETSKUR VİDA	3/16x3/8	1	89	PLAKA		1
29N	HİDROLİK AYAĞI		1	90	VİDA	5/16x1	1
30N	PLAKA		1	91	SOMUN	3/8	2
31	YAYLI PUL	5/16	2	92	YAYLI PUL	5/16	1
32	VİDA	5/16x5/8	2	92-1	PUL	5/16	1
33	PUL	1/2x28	2	93	SOMUN	5/16	1
34	TEKERLEK	8"	2	94	MENGENE ÖN AYAĞI		1
35-1	TEKERLEK MİLİ		1	95	MENGENE ARKA AYAĞI		1
36	KİTLEME PİMİ		2	96	TOPUZ		1
38	ELEKTRİK KABLOSU		1	96-1	YAYLI PUL	3/8	2
39	MENGENE GÖVDESİ		1	96-2	PUL	3/8	1
40	VİDA	5/16x1	5	97	VİDA	3/8x1-1/2	1
41	PUL	5/16	5	98	VİDA	1/2x1-1/2	1
42	YAYLI PUL	5/16	5	98-1	YAYLI PUL	1/2	2
43	SOMUN	5/16	5	98-2	PUL	1/2	1
44	FİLTRE		1	99	VİDA	1/2X1-1/4	1
46	KAPAK		1	100	DERECE		1
46-1	VİDA	3/16x3/8	2	101	VİDA	3/8x1-3/4	1
47	EL ÇARKI		1	101-1	SOMUN	3/8	1
48	SETSKUR VİDA	5/16x3/8	1	102	HORTUM		1
49	KAMA	5x20	1	103-1	POMPA		1
50	MİL DİŞLİ		1	103-2	VİDA	3/16x3/4	2
51	SOMUN YATAĞI		1	107	SOĞUTUCU TANKI		1
52	SOMUN		1	109	DİRSEK		1
53	PİM		1	110	HORTUM		1
54	SAC PUL		1	111	TESTERE ANA GÖVDESİ		1
55	YAYLI PUL	M5	1	112N	VİDA	6x20	4
56	VİDA	M5x8	1	113	HAVA VİDASI		1
57	VİDA	5/16x5/8	2	114N	ŞANZİMAN KAPAĞI		1
58	YAYLI PUL	5/16	2	115N	ŞANZİMAN CONTASI		1

NO	TANIM	ÖLÇÜ	ADET	NO	TANIM	ÖLÇÜ	ADET
116	DİŞLİ		1	168	VİDA	5/16x1-1/2	2
117	KAMA	6x20	1	169	TESTERE GERGİ YATAĞI		1
118	RULMAN	6005	3	170	VİDA	1/4x1/2	1
119	VİDA	3/8x1	1	170-1	YAYLI PUL	1/4	1
119-1	YAYLI PUL	3/8	1	170-2	PUL	1/4	1
119-2	PUL	3/8x35x4	1	171	KASNAK SAPLAMASI		1
120	KEÇE	25. 47. 7	1	172	SAC		1
121N	ŞANZIMAN KUTUSU		1	173	RULMAN YATAĞI		1
122	YAYLI PUL	5/16	4	174	RULMAN	6203 ZZ	2
123	VİDA	5/16x1-1/4	4	175	AYAR KASNAĞI		1
123-1	AYAR VİDASI	1/4x3/8	2	176	PUL	5/16	1
124	ŞANZIMAN KASNAĞI		1	176-1	YAYLI PUL	5/16	1
125	YATAK		1	177	VİDA	5/16x3/4	1
126	VİDA	3/16x5/8	3	178	VİDA	1/4x1/2	2
127	TESTERE		1	179	PUL	1/4	2
128	KAPAK		1	180	PUL	3/8	1
129	UFAK KAPAK		1	181	TOPUZ VİDA		1
130	VİDA	1/4x1/2	2	183	KAYIŞ	3V270	1
130-1	PUL	1/4	2	184	KASNAK		1
131	TOPUZ		2	185	MOTOR KASNAĞI		1
132	YATAK		1	186	SETSKUR VİDA	5/16x3/8	3
133	RULMAN	608 ZZ	2	187	VİDA	1/4x1/2	2
134	TESTERE ARKA YATAĞI		1	188	PUL	1/4	2
135	PİM		2	189	KASNAK KAPAĞI		1
136	TESTERE AYAR MİLİ (EGZANTİRİK)		2	190	VİDA		1
136-1	TESTERE AYAR MİLİ		2	191	KAMA	5MM	1
137	SOMUN	3/8x24UNF	4	192	MOTOR		1
137-1	YAYLI PUL	3/8	4	193	VİDA	5/16x1	4
138	PUL	5/16	2	194	MOTOR YATAĞI		1
139	YAYLI PUL	5/16	2	195	PUL	5/16	4
140	VİDA	5/16x1-1/8	1	196	YAYLI PUL	5/16	4
141	VİDA	1/4x1/2	2	197	SOMUN	5/16	4
142	PLAKA		1	198N	YATAK		1
143	TESTERE ÖN YATAĞI		1	198-1	SETSKUR VİDA	5/16x1/4	1
144	VİDA	3/8x1-1/4	2	199	RULMAN	6003	3
145N	DESTEK AYAĞI		1	200	SAC PLAKA		1
146	YAYLI PUL	3/8	2	201	KEÇE	17. 35. 7	1
147	SOMUN	3/8	2	202	YATAK		1
148	VİDA	1/4x1/2	2	203N	SONSUZ DİŞLİ		1
149	PUL	1/4	2	203-1	KAMA	5x5x50	1
150	FİRÇA TUTUCU		1	204	VİDA	1/4x1/2	2
151	VİDA	5/16x2-1/2	2	205	PUL	1/4	2
152	SOMUN	5/16	2	206	TALAŞ TUTUCU		1
153	FİRÇA		1	207	PLAKA		1
154	VİDA	5/16x5/8	3	210	PUL	1/4	1
154-1	YAYLI PUL	5/16	3	211	YAYLI PUL	1/4	1
156	DİRSEK		1	212	VİDA	1/4x1/2	1
157	SETSKUR VİDA	1/4x3/8	1	213	SOMUN	5/16	1
158	DİRSEK DESTEĞİ		1	214	VİDA	5/16x1-1/4	1
159	VALF		1	217	SEGMAN	R47	2
160	VİDA	3/16x3/8	2	223	ŞALTER		1
161	VİDA	5/16x1-1/8	1	224	VİDA	3/16x30	2
161-1	YAYLI PUL	5/16	1	225	PLAKA		1
163	SÜRME Lİ YATAK		1	226	VİDA	3/16x3/8	3
164	TESTERE SACI		1				
164-1	VİDA	3/16x1/4	2				
165	VİDA	1/4x1/2	4				
166	PLAKA		2				
167	SETSKUR VİDA	5/16x3/4	1				

9.3 T180S AÇILIM ŞEMASI





9.4 T180S YEDEK PARÇA LİSTESİ

NO	TANIM	ÖLÇÜ	ADET
1	GÖVDE ALTI		1
2	TABLA (SOL)		1
2-1	FEET STAND		1
2-2	WASHER	1/4	2
2-3	SPRING WASHER	1/4	2
2-4	HEX. HD. SCREW	1/4x1/2	2
2-5	HANDLE		1
2-6	HEX. HD. SCREW	5/16x1-1/2	4
2-7	WASHER	5/16	4
2-8	WASHER	5/16	4
2-9	SPRING WASHER	5/16	4
2-10	NUT	5/16	4
3	TABLA (SAĞ)		1
4	YAN KAPAK		1
5	ALT TABLA		1
13	VİDA	5/16x3/4	8
14	PUL	5/16	8
15	PUL	5/16	8
16	YAYLI PUL	5/16	8
17	SOMUN	5/16	8
18	VİDA	5/16x1/2	6
19	SOMUN	5/16	6
20	HİDROLİK SİLİNDİR		1
21	VİDA	M10x40	1
22	PUL	3/8	1
24	SOMUN	M10	1
25	VİDA	5/16x1	2
26	YAYLI PUL	5/16	2
27	PİM		1
28	SETSKUR VİDA	3/16x3/8	1
29N	HİDROLİK AYAĞI		1
30N	TUTMA PLAKASI		1
31	YAYLI PUL	5/16	2
32	VİDA	5/16x5/8	2
33	PUL	1/2x28	2
34	TEKERLEK	8"	2
35-1	TEKERLEK MİLİ		1
36	KİTLEME MİLİ		2
38	ELEKTRİK KABLOSU		1
39	MENGENE GÖVDESİ		1
40	VİDA	5/16x1	5
41	PUL	5/16	5
42	YAYLI PUL	5/16	5
43	SOMUN	5/16	5
44	FİLTRE		1
46	KAPAK		1
46-1	VİDA	3/16x3/8	2
47	EL ÇARKI		1
48	SETSKUR VİDA	5/16x3/8	1
49	KAMA	5x20	1

NO	TANIM	ÖLÇÜ	ADET
50	MİL DİŞLİSİ		1
51	SOMUN YATAĞI		1
52	SOMUN		1
53	PİM		1
54	SACLI PUL		1
55	YAYLI PUL	M5	1
56	VİDA	M5x8	1
57	VİDA	5/16x5/8	2
58	YAYLI PUL	5/16	2
58-1	PUL	5/16	2
59	PLAKA		1
60	DAYAMA		1
61	SOMUN	5/16	2
62	VİDA	3/8x1	1
63	SOMUN	3/8	1
64	DESTEK SACI		1
65	SOMUN	3/8	2
66	YAYLI PUL	3/8	2
67	STOP SİVİCİ		1
68	SİVİCİ YATAĞI		1
70	VİDA	3/8x1-1/2	2
71	VİDA	5/16x3/4	1
72	KELEBEK VİDA		1
73	DAYAMA LASTİĞİ		1
74	DAYAMA MİLİ		1
75N	SOMUN	1/2	2
76	PUL	1/2	2
80N	MİL DİŞLİSİ	22mm	1
80-1	BURÇ		1
81	KOL		1
84	PLAKA		1
85	YAYLI PUL	3/8	2
86	VİDA VİDA	3/8x1-1/2	2
87	YAY YAY		1
88	GERDİRME GERDİRME VİDASI		1
89	PLAKA PLAKA		1
90	VİDA VİDA	5/16x1	1
91	SOMUN SOMUN	3/8	2
92	YAYLI PUL YAYLI PUL	5/16	1
92-1	PUL	5/16	1
93	SOMUN	5/16	1
94	MENGENE ÖN AYAK		1
95	MENGENE ARKA AYAK		1
96	TOPUZ		1
96-1	YAYLI PUL	3/8	2
96-2	PUL	3/8	1
97	VİDA	3/8x1-1/2	1
98	VİDA	1/2x1-1/2	1

98-1	YAYLI PUL	1/2	2
98-2	PUL	1/2	1
99	VİDA	1/2x1-1/4	1
100	DERECE		1
101	VİDA	3/8x1-3/4	1
101-1	SOMUN	3/8	1
102	HORTUM		1
103-1	POMPA		1
103-2	VİDA	3/16x3/4	2
107	SOĞUTUCU TANK		1
109	TUTUCU		1
110	HORTUM		1
111	TESTERE ANA GÖVDESİ		1
117	KAMA	6x20	1
119	VİDA	3/8x1	1
119-1	YALI PUL	3/8	1
119-2	PUL	3/8x35x4	1
121N	ŞANZIMAN		1
122	YAYLI PUL	5/16	4
123	VİDA	5/16x1-1/4	4
123-1	AYAR VİDASI	1/4x3/8	2
124	ŞANZIMAN KASNAĞI		1
126	YAĞ TIPASI		1
127	TESTERE ANA GÖVDESİ		1
128	KAPAK		1
129	UFAK KAPAK		1
130	VİDA	1/4x1/2	2
130-1	PUL	1/4	2
131	TOPUZ		2
132	YATAK		1
133	RULMAN	608ZZ	2
134	TESTERE ARKA YATAĞI		1
135	PİM		2
136	EGZANTİRİK AYAR MİLİ		2
136-1	TESTERE AYAR MİLİ		2
137	SOMUN	3/8x24UNF	4
137-1	YAYLI PUL	3/8	4
138	PUL	5/16	2
139	YAYLI PUL	5/16	2
140	VİDA	5/16x1-1/8	1
141	VİDA	1/4x1/2	2
142	PLAKA		1
143	TESTERE ÖN YATAĞI		1
144	VİDA	3/8x1-1/4	2
145N	DESTEK AYAĞI		1
146	YAYLI PUL	3/8	2
147	SOMUN	3/8	2
148	VİDA	1/4x1/2	2
149	PUL	1/4	2
150	FİRÇA TUTUCU		1
153	FİRÇA		1

155N	MANYETİK ANAHTAR		1
155-1	DESTEK PLAKASI		1
155-2	VİDA	3/16x1-3/4	2
155-3	VİDA	1/4x1/2	2
155-4	PUL		2
156	DİRSEK		1
157	SETSKUR VİDA	1/4x3/8	1
158	DİRSEK DESTEĞİ		1
159	VALF		1
160	VİDA	3/16x3/8	2
161	VİDA	5/16x1-1/8	1
161-1	YAYLI PUL	5/16	1
163	SÜRME Lİ YATAK		1
164	TESTERE SACI		1
164-1	VİDA	3/16x1/4	2
165	VİDA	1/4x1/2	4
166	PLAKA		2
167	SETSKUR VİDA	5/16x3/4	1
168	VİDA	5/16x1-1/2	2
169	TESTERE GERĞİ YATAĞI		1
170	VİDA	1/4x1/2	1
170-1	YAYLI PUL	1/4	1
170-2	PUL	1/4	1
171	KASNAK SAPLAMASI		1
172	SAC		1
173	RULMAN YATAĞI		1
174	RULMAN	6203ZZ	2
175	AYAR KASNAĞI		1
176	PUL	5/16	1
176-1	YAYLI PUL	5/16	1
177	VİDA	5/16x3/4	1
178	VİDA	1/4x1/2	2
179	PUL	1/4	2
180	PUL	3/8	1
181	TOPUZ VİDA		1
192-1	MOTOR		1
192-2	SABİTLEYİCİ		1
193	KAMA	5mm	1
194	MOTOR DİŞLİSİ		1
195	VİDA	M6x20	1
196	FLANŞ		1
197	VİDA	M8x20	2
198	PUL	M8	2
204	VİDA	1/4x1/2	2
205	PUL	1/4	2
206	TALAŞ TUTUCU		1
207	PLAKA		1
210	VİDA	1/4	1
211	YAYLI PUL	1/4	1
212	VİDA	1/4x1/2	1

AT UYGUNLUK BEYANI

Aşağıdaki direktiflere göre;

Makina Yönetmeliği 2006/42/EC

Aşağıdaki ürünlerin;

Metal Şerit Testere

Marka: CRAFT

Model: T180V, T180VM, T180S

kullanım kılavuzuna ve genel kabul görmüş doğru kullanım prensiplerine uygun olarak kullanılması ve bakım yapılması şartı ile AB direktiflerine ve aşağıda listelenen EN standartlarına uygun olduğunu beyan ederiz.

Avrupa standartları: EN ISO 12100:2010,

EN 13898:2003+A1:2009,

EN 60204-1:2006/AC:2010

Teknik dosya, Reis Makina Tic. Ve San. A.Ş. Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad. İmamoğlu Sok. No: 2 Samandıra, Sancaktepe, İstanbul, Türkiye tarafından tutulmaktadır.